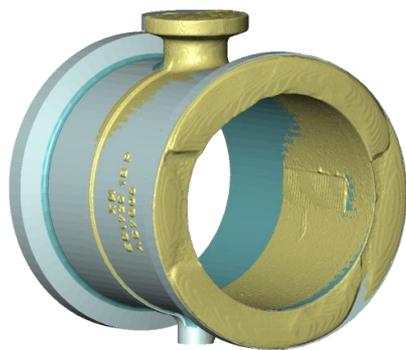




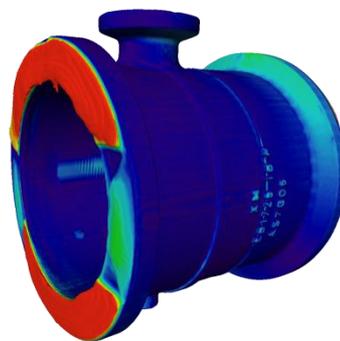
Contrôles dimensionnels non destructifs sur pièces mécaniques



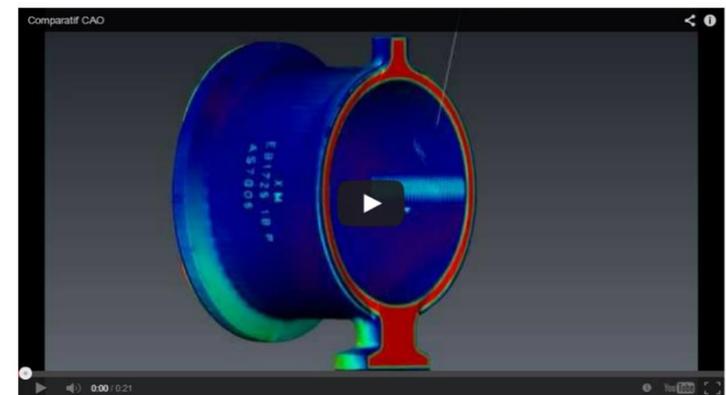
- Vérification de conformité aux tolérances après fabrication
 - Applicable à tout procédé de fabrication : injection, moulage, fabrication directe, tournage/fraisage, etc.
- Comparaison du scan par tomographie X à la géométrie référente (CAO)
 - Acquisition de l'ensemble de la pièce avec une résolution allant jusqu'à 5 μ m
 - Alignement et superposition avec la CAO (iges ou step)
 - Calcul différentiel 3D entre les deux surfaces
 - Représentation graphique des écarts



Superposition acquisition / CAO



Représentation des écarts
(pleine échelle 0.1mm)



Prototype issue de la fonderie Mercié (Groupe Ventana) - Collaboration Lundis de la mécanique (MPI)

- Contrôle des parties externes et internes grâce à la tomographie X
- Vérification de toutes les zones d'intérêt en une seule mesure